

ADIBOND R3

Mortero adhesivo epóxico para pega de elementos estructurales y materiales de construcción o resanes estructurales.



DESCRIPCIÓN

Mortero adhesivo epóxico bicomponente, de consistencia pastosa, tolerante a la humedad, para fijación de elementos estructurales y materiales de construcción. Ideal para recuperar secciones de superficie entre 3 a 5 milímetros de espesor.

Adhiere sobre diferentes tipos de superficies sean secas o húmedas tales como concreto, mampostería, metal o madera. Es seguro para el ambiente por sus bajas emisiones.



DATOS TÉCNICOS

Base química:	Componente A: Epóxico y Componente B: alifático
Color del producto:	Componente A color crema Componente B color gris claro. Color de mezcla: Gris claro
Relación de la mezcla:	2 a 1 en peso o volumen
Densidad mezcla (g/cm3):	1,793 +/- 0.07
Tiempo de trabajabilidad	Entre 30 a 60 minutos dependiendo de la temperatura ambiental.
Tiempo de gelado:	1 hora 10 minutos
Tiempo de curado final:	7 días
Rango de aplicación:	+10 a +30 °C.

Resistencia a la compresión: 800 kg/cm2 aprox.

Resistencia a la tracción: 3800 psi

Adhesión al concreto:

Resistencia la flexión: 300 kg/cm2 aprox.

RESISTENCIA A LA FLEXION



USOS

ADIBOND R3 puede ser usado únicamente por profesionales con experiencia para:

- Fijar o pegar diferentes elementos estructurales tales como prefabricados, vigas, escaleras, barandas, etc.
- Recuperación de superficie o pequeñas capas de rodadura, previa a la instalación de sistemas estructurales y protección de estructuras hidráulicas como: vertederos, canales, túneles de carga, etc.

- Acabado de alta resistencia a la abrasión en la reparación y protección de estructuras hidráulicas como: vertederos, canales, túneles de carga, etc
- Uso complementario en los sistemas **ADITEC CARBO FIBER** para recuperar la sección y áreas afectadas, previa a la instalación del sistema de reforzamiento estructurales.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



La superficie del concreto debe prepararse como mínimo con un perfil de rugosidad de la superficie de CSP 4 en adelante de la escala ICRI (International Concrete Repair Institute) identifica en números del 1 al 10 perfil CSP (Concrete Surface Profile).



El sustrato debe estar limpio y sano. Remover por medios mecánicos el polvo, residuos de lechada, grasa, aceite, agentes curadores, impregnaciones, partículas extrañas, recubrimientos y materiales sueltos.

En caso de que la superficie tenga irregularidades mayores se puede utilizar el **ADIBOND R3** para colocar capas uniformes desde 3 mm hasta 30 mm de espesor en caso de que requieran corregir oquedades, lesiones o daños estructurales menores.

En superficies como concreto, fibrocemento, mampostería, piedra. Al momento de aplicar **ADIBOND R3** el elemento debe encontrarse limpio, exento de polvo, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, etc. Firme y sano con respecto a sus resistencias mecánicas.

La superficie del elemento debe limpiarse en forma cuidadosa hasta llegar al material sano, eliminando totalmente la lechada superficial; esta operación se puede realizar con chorro de agua y/o arena, carga metálica, escarificado manual o mecánico, copa de desbaste, etc. La superficie para unir debe quedar rugosa.

En superficies metálicas como acero, hierro, aluminio, debe encontrarse limpios, sin óxido, grasa, aceite, pinturas, etc. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena hasta dejar la superficie en calidad de metal blanco. La superficie no deberá estar empañada por condensación. La temperatura del ambiente y de la superficie debe ser mayor a 5°C.

En superficie como cerámica, vidrio: libre de contaminación de grasas, aceites.

Método de limpieza: Lavar y lijar.

Como producto complementario en los sistemas de reforzamiento estructural confirmar las fichas técnicas de los sistemas de fibra de carbono **ADITEC CARBO FIBER**.



MODO DE EMPLEO

Homogenizar cada componente en su envase por separado. Mezclar 2 partes del componente A con 1 parte del componente B en volumen y revolver por espacio de 2 a 3 minutos hasta obtener un color uniforme o mezcla homogénea.

Utilice un recipiente plástico de mayor capacidad que el volumen de epóxico que se va a preparar.

Sólo prepare producto que pueda ser aplicado entre 30 y 45 minutos.

Si se prepara más de 6 kilos a la vez, se debe sacar el epóxico del envase de mezcla inmediatamente, para evitar que la generación de calor acelere su endurecimiento.

No se debe agregar ningún tipo de solvente.

IMPORTANTE: No mezclar en exceso.



APLICACIÓN

ADHERENCIA:

La adhesión completa se consigue hasta que el producto se haya endurecido completamente, este endurecimiento depende de la temperatura ambiente.

Para optimizar la adherencia aplique el adhesivo a ambas superficies que requieran adhesión, para componentes pesados colocados verticalmente o por encima de la cabeza, proporcione un soporte hasta que el producto se haya endurecido completamente.

REPARACIÓN:

En superficies previamente preparadas aplicar con una espátula, llana o con la mano enguantada.

Cuando la reparación requiera un espesor superior a 25 mm, la mezcla deberá colocarse en varias capas sucesivas, para mejorar la adherencia se recomienda rayar ligeramente la superficie de la capa aún fresca antes de que endurezca completamente, cada nueva capa deberá aplicarse una vez que la anterior haya alcanzado el endurecimiento suficiente.

En caso de que el intervalo entre aplicaciones supere las 48 horas, se deberá espolvorear arena de cuarzo sobre el exceso de adhesivo mientras este permanezca húmedo con el fin de favorecer la adherencia de la capa posterior.

RELLENO DE JUNTAS Y SELLADO DE GRIETAS:

Aplicar la mezcla directamente sobre las superficies previamente preparadas.



LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben lavar inmediatamente con THINNER, luego de su uso.



RENDIMIENTO

HT-113-2026

Presentación de 6 kg rinde aproximadamente de 1 a 1.2 metros cuadrados a un espesor de 3 mm ó 3.34 litros de relleno.



BENEFICIOS

- Fácil de mezclar
- Excelente trabajabilidad
- Alta resistencia y alto módulo
- Alta resistencia a la abrasión y a impacto.
- Libre de solventes
- Resistente a la humedad antes, durante y después del curado.
- Excelente adherencia al concreto, mampostería, metales, madera y la mayoría de los materiales de construcción.
- Totalmente compatible y desarrollado específicamente para las exigencias de los sistemas de **ADITEC CARBO FIBER**.
- Alta resistencia a la deformación bajo carga sostenida.
- No escurre, se puede aplicar en capas entre 3 a 30 milímetros sin que escurra.
- Brinda resistencia química moderada



PRECAUCIONES

- Se debe tener cuidado de proteger las manos con guantes de caucho.
- Evite inhalar vapores y prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados o usar mascarillas y gafas.



RECOMENDACIONES

- El hormigón fresco debe ser colocado mientras el **ADIBOND R3** este aún pegajoso al tacto.
- En caso de que el epóxico se haya secado, colocar otra capa sobre la inicial, previa a su escarificación.
- No aplicar ADIBOND R3 a temperatura inferior a 10°C o temperaturas mayores a 35 °C para no afectar la aplicación del sistema **ADITEC CABOR FIBER**.



CERTIFICADOS/ NORMAS

Cumple con la Norma ASTM C881
Tipo I, GRADO 3, CLASE B Y C.
EN 1504-3 Reparación estructural. Clase R4.
EN 1504-4 Adhesión estructural



PRESENTACIÓN

Juego de 6 kg: Componente A 4 kg
 Componente B 2 kg



**ALMACENAMIENTO**

Un año y medio en su envase original bien cerrado y en sitio fresco y bajo techo.

**CÓDIGOS H Y P:**

H 315 – P 233/ P280

HT – 113-2026 VERSIÓN 1 16-07-2026

**NOTAS LEGALES:****1. Alcance**

Este documento ha sido elaborado por **ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda.** como una guía técnica basada en estudios actualizados y en la experiencia directa en la formulación y desempeño de sus productos. Las indicaciones sobre uso, aplicación y almacenamiento reflejan criterios profesionales, siempre que el producto sea utilizado bajo las condiciones especificadas y dentro del período recomendado de uso.

2. Limitación de Responsabilidad

La información proporcionada no constituye garantía expresa ni responsabilidad contractual. En cada proyecto pueden intervenir factores externos como métodos de trabajo, condiciones climáticas o del soporte que no dependen de nuestra intervención. ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. no será responsable por daños directos, indirectos, incidentales o consecuenciales derivados del uso inadecuado del producto. Corresponde al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y realizar las pruebas necesarias antes de su uso.

3. Actualizaciones Técnicas

En su compromiso con la innovación, ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. podrá realizar ajustes técnicos o modificaciones en sus productos sin previo aviso. Se recomienda consultar siempre la versión más reciente de la ficha técnica disponible en www.aditec-ec.com y seguir estrictamente las instrucciones y advertencias de uso.

4. Normativas y Cumplimiento

El uso, transporte, almacenamiento y disposición final del producto debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente en materia de seguridad y medio ambiente. El usuario debe consultar la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) antes de la manipulación del producto.

5. Seguridad

Mantenga el envase bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Producto destinado exclusivamente para uso profesional e industrial. No apto para consumo humano.