

Adipox 904

Recubrimiento epóxico de alta resistencia química y mecánica de secado rápido.

DESCRIPCION

Recubrimiento epóxico de alta resistencia química y mecánica a base de dos componentes y libre de solventes. Diseñado para la protección de superficies horizontales de hormigón o metal donde se necesite un secado rápido.

DATOS TECNICOS

Tipo Genérico:	Epóxico
Densidad (g/cm ³):	1.30 ± 0.17
Color:	Varios
Acabado:	Brillante
Componentes:	Dos componentes, A (base) y B (catalizador)
Propiedades de mezcla:	1:3 en peso
Tiempo de gelado:	40 minutos a 1 hora a 25° C.
Estabilidad:	Más de 2 años con un buen mantenimiento a la zona aplicada.

RESISTENCIA QUÍMICA

- Alcalis: Satisfactorio
- Agua clorada: Satisfactorio
- Aceites: Satisfactorio
- Aceite etílico: Satisfactorio
- Ácido sulfúrico conc. al 30%: Satisfactorio
- Tolueno: Pierde brillo/remueve pintura.
- Xileno: Pierde brillo/remueve pintura.
- Para otras materias primas y concentraciones, consultar al Departamento Técnico.

RESISTENCIA MECÁNICA

- Resistencia a compresión: 24 horas a 25° C: 410 kg/cm² aprox. 28 días: 610 kg/cm². ASTM C-579.
- Resistencia al impacto: Excelente, se incrementa con el espesor.
- Resistencia a flexo tracción: 24 horas a 25° C: 150 kg/cm² aprox. 14 días: 300 kg/cm².
- Resistencia a abrasión: Excelente ASTM D-4060.
- Adherencia a hormigón seco: 48 kg/cm² aprox.
- Adhesión al concreto: Mayor que resistencia del concreto ASTM C-321.
- Resistencia a flexión: 7 días curado final >600 kg/cm².
- Dureza Shore D: Ensayo DIN – 53505
- Curado final: 7 días a 25°C.

USOS

- ADIPOX 904, está diseñado exclusivamente para:
La protección en muelles, pilas, o donde exista la influencia de marea y se necesite un secado rápido.
- Puede ser aplicado en superficies verticales y horizontales tales como:
 - Exterior de tanques de crudo y tuberías aéreas.
 - Cámaras frigoríficas.
 - Piscinas de agua dulce y salada.
 - Maquinaria industrial y agrícola.
 - Estructuras metálicas, instalaciones y equipos incluidos en industrias de procesos químicos, alimenticios, petróleo, minería, etc.
 - Como intermedio y/o acabado en: atmósferas rurales, industriales, marinas, ambientes químicos (Ácidos y Álcalis), exposiciones a alta humedad y condensaciones.
 - Ideal para servicios de inmersión en: agua, derivados de petróleo, ácidos inorgánicos diluidos, álcalis diluidos, aceites y solventes.

MODO DE EMPLEO

Asegúrese que la superficie a pintar esté libre de: grasa, aceite, polvo, moho, óxido y otros contaminantes.

- Es recomendable sandblasting cuando es necesario y un buen hidrolavado.
- De preferencia aplicar en seco.
- En hormigón, debe tener un mínimo de curado de 28 días para realizar la aplicación de éste epóxico. Para superficies con contenido de humedad mayor al 4% utilizar barrera de vapor.
- Revolver cada componente en su envase por separado. Cuando estén homogenizados verter el componente B sobre el componente A y mezclar con un taladro a bajas revoluciones hasta obtener homogeneidad en el color, tiempo recomendado 5 minutos.
- Aplicar el producto con brocha o rodillo en dos manos o llana metálica a una mano.
- Aplicar durante el tiempo de vida de la mezcla.

RENDIMIENTO

Espesor recomendado: 500 a 1000 micras (20 – 40 Mils)
Número de manos: normalmente dos.

Rendimiento teórico: 600 a 800 gramos por metro cuadrados por mano, dependiendo de la rugosidad de la superficie.

BENEFICIOS

- Acabado liso y brillante
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente dureza y flexibilidad.
- Es auto-imprimante. Si la superficie es nueva no requiere imprimación; ya que tiene una excelente adherencia.
- Alta protección contra la corrosión atmosférica.
- Resistencia al ataque químico, como ácidos orgánicos e inorgánicos.
- Fácil de usar.
- Cura por polimerización formando una película dura de excelentes propiedades físicas y de alto grado de impermeabilidad.
- Excelente estabilidad de almacenamiento.
- Buen cubrimiento.
- Fácil aplicación.
- Libre de solventes.
- Desarrollo de altas resistencias químicas y mecánicas en corto tiempo.

RECOMENDACIONES

- La limpieza del equipo y antes que el ADIPOX 904 entre en proceso de endurecimiento, se realiza con THINNER ADITEC.
- En caso que la superficie a aplicar no sea nueva, se recomienda una capa de imprimación.
- En caso que la superficie presente mucha irregularidad se debe nivelar con un mortero epóxico.
- No aplicar en condiciones de lluvia.
- No aplicar en superficies empozadas, ni muy húmedas.
- Se recomienda que se realice la inspección por el Dpto. Técnico de Aditec en la obra para confirmar la calidad de la superficie y determinar la cantidad y tipo de pintura epóxica que se ocupará en la superficie a revestir.
- Para mejores resultados aplicar inicialmente ADIPOX 701 PRIMER como imprimante con el fin de mejorar el anclaje y rendimiento del cubrimiento.

PRECAUCIONES

El juego de 16 kg se debe dividir en 4 partes para ser utilizado en la aplicación, NO MEZCLAR TODO EL JUEGO COMPLETO.

Se debe tener cuidado de proteger las manos con guantes de caucho y utilizar botas de hule y anteojos.

Evite inhalar los vapores y prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados. Si el producto entrara en contacto con la piel, lavar copiosamente con agua y jabón y llevar al paciente al médico.

PRESENTACION

Kit de 16 kg.

Comp. A: 12 kg.

Comp. B: 4 kg.

Colores: Gris, gris oscuro, rojo, blue, amarillo, azul y verde.
Otros colores bajo pedido.

ALMACENAMIENTO

Seis meses en el envase original bien cerrado, en sitio fresco y bajo techo.

CODIGOS :

HT - 068 - 2019

ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. mantiene la alta calidad de sus productos y procesos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.