

Adipox 902

Recubrimiento epóxico autonivelante de alta resistencia química y mecánica para pisos.

DESCRIPCION

Recubrimiento epóxico autonivelante de alta resistencia química y mecánica a base de dos componentes y libre de solventes. Diseñado para la protección de superficies horizontales de hormigón o metal.

DATOS TECNICOS

Adipox 902 un revestimiento 100% sólidos, libre de solventes:

Tipo Genérico:	Epóxico
Densidad (g/cm ³):	1.28 ± 0.11
Color:	Varios
Acabado:	Brillante
Componentes:	Dos componentes: A (base) y B (catalizador)
Propiedades de mezcla:	1:3 en peso
Tiempo de gelado:	2 horas 10 minutos a 5 horas, 25° C.
Estabilidad:	Más de 2 años, con un buen mantenimiento a la zona aplicada.

RESISTENCIA QUÍMICA

• Álcalis:	Satisfactorio
• Agua clorada:	Satisfactorio
• Aceites:	Satisfactorio
• Aceite etílico:	Satisfactorio
• Ácido sulfúrico conc. al 30%:	Satisfactorio
• Tolueno:	Pierde brillo/remueve pintura.
• Xileno:	Pierde brillo/remueve pintura.
• Para otras materias primas y concentraciones,	consultar al Departamento Técnico.

RESISTENCIA MECÁNICA

- Resistencia a compresión: 24 horas a 25 °C: 410 kg/cm² aprox. 28 días: 610 kg/cm². ASTM C-579.
- Resistencia al impacto: Excelente, se incrementa con el espesor.
- Resistencia a flexo tracción: 24 horas a 25° C: 150 kg /cm² aprox. 14 días: 300 kg/cm².
- Resistencia a abrasión: Excelente ASTM D-4060.
- Adherencia a hormigón seco: 48 kg/cm² aprox.
- Adhesión al concreto: Mayor que resistencia del concreto ASTM C-321.
- Resistencia a flexión: 7 días curado final >600 kg/cm².
- Dureza Shore D: Ensayo DIN – 53505
- Curado final: 7 días a 25° C.

USOS

ADIPOX 902, es diseñado para la protección y señalización de:

- Exterior de tanques de crudo y tuberías aéreas.
- Cámaras frigoríficas.
- Piscinas de agua dulce y salada.
- Maquinaria industrial y agrícola.
- Demarcación de estacionamientos (parqueaderos).
- Estructuras metálicas, instalaciones y equipos incluidos en industrias de procesos químicos, alimenticios, petróleo, minería, etc.
- Como intermedio y/o acabado en: atmósferas rurales, industriales, marinas, ambientes químicos (Ácidos y Alcalis), exposiciones a alta humedad y condensaciones.
- Como revestimiento impermeabilizante en general.
- Ideal para servicios de inmersión en: agua, derivados de petróleo, ácidos inorgánicos diluidos, álcalis diluidos, aceites y solventes.

MODO DE EMPLEO

Asegúrese que la superficie a pintar esté libre de: grasa, aceite, polvo, moho, óxido y otros contaminantes.

- Es recomendable sandblasting cuando es necesario y un buen hidrolavado.
- De preferencia aplicar en seco, aunque dependiendo de tipo de ADIPOX 902 la superficie puede estar con ligera humedad; pero sin saturación.
- En hormigón, debe tener un mínimo de curado de 28 días para realizar la aplicación de éste epóxico.
- Revolver cada componente en su envase por separado. Cuando estén homogenizados verter el componente B sobre el componente A y mezclar con un taladro a bajas revoluciones hasta obtener homogeneidad en el color, tiempo recomendado 2 minutos.
- Aplicar el producto con brocha o rodillo en dos manos o llana metálica a una mano.
- Aplicar durante el de tiempo de vida de la mezcla.

RENDIMIENTO

Espesor recomendado: 800 a 1000 micras (30 – 40 Mils)

Número de manos: normalmente dos.

Rendimiento teórico: 1 kg por m².

No utilizar menos de 800 gramos por m².

BENEFICIOS

- Acabado liso y brillante.
- Permite producir capas autonivelantes.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente dureza y flexibilidad.
- Es auto-imprimante. Si la superficie es nueva no requiere imprimación; ya que tiene una excelente adherencia.
- Alta protección contra la corrosión atmosférica.
- Resistencia al ataque químico, como ácidos orgánicos e inorgánicos.
- Fácil de usar.
- Cura por polimerización formando una película dura de excelentes propiedades físicas y de alto grado de impermeabilidad.
- Excelente estabilidad de almacenamiento.
- Buen cubrimiento.
- Fácil aplicación.
- Libre de solventes.
- Desarrollo de altas resistencias químicas y mecánicas en corto tiempo.

RECOMENDACIONES

- La limpieza del equipo se lo hace con Thinner comercial y antes que el ADIPOX 902 entre en proceso de endurecimiento.
- En caso que la superficie a aplicar no sea nueva, se recomienda una capa de imprimación.
- En caso que la superficie presente mucha irregularidad se debe nivelar con un mortero epóxico.
- No aplicar en condiciones de lluvia.
- No aplicar en superficies empozadas, ni muy húmedas.
- Se recomienda que se realice la inspección por el Dpto. Técnico de Aditec en la obra para confirmar la calidad de la superficie y determinar la cantidad y tipo de pintura epóxica que se ocupará en la superficie a revestir.
- Para mejores resultados aplicar inicialmente ADIPOX 701 PRIMER como imprimante con el fin de mejorar el anclaje y rendimiento del cubrimiento.

PRECAUCIONES

Se debe tener cuidado de proteger las manos con guantes de caucho y utilizar botas de hule y anteojos.

Evite inhalar los vapores y prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados.

Si el producto entrara en contacto con la piel, lavar copiosamente con agua y jabón, igualmente si entrara en contacto con los ojos, lavar con agua tibia y llevar al paciente al médico

PRESENTACION

Kit de 16 kg.

Comp. A: 12 kg.

Comp. B: 4 kg.

Colores: Gris, gris oscuro, rojo, blue, amarillo, azul y verde
Otros colores bajo pedido.

ALMACENAMIENTO

Un año en el envase original bien cerrado, en sitio fresco y bajo techo.

CODIGOS R Y S:

R20/R22/R41/R52/R53 - S26/S36/S37/S39/S45/S60

HT - 066 - 2021

ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. mantiene la alta calidad de sus productos y procesos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.