

Gunita AF

Acelerante libre de Álcalis.

DESCRIPCION

Es un acelerante que contiene sales inorgánicas para todo tipo de aplicaciones de concreto lanzado. No es tóxico, ni corrosivo, ni caustico. Con este aditivo se fabrica hormigón lanzado que se caracteriza por tener resistencias altas a edades tempranas.

Cumple con la norma ASTM C 1141 tipo I grado 1 clase B.

DATOS TECNICOS

Tipo Genérico: Mezcla de sales inorgánicas de aluminio

Densidad (g/cm³): 1.355 ± 0.025

pH: 3 ± 1

Color: Líquido claro lechoso.

USOS

- Acelerar el fraguado y las resistencias del concreto lanzado.
- Para el recubrimiento de túneles durante las operaciones de excavado.
- Consolidación de taludes.
- Recubrimiento final de túneles.
- Construcción de rocas artificiales
- Elaboración de recubrimientos definitivos de concreto lanzado de alta calidad

MODO DE EMPLEO

La dosificación recomendada es 4 al 10% del Gunita AF, la cual deberá ser determinada en ensayos previos con los materiales y en las condiciones de la obra.

Usar agregados con un diámetro máximo de 8 a 12 mm. Puede usar en combinación de cualquiera de los siguientes aditivos:

- Un superplastificante SF 106 para garantizar una dosis baja de agua.
- Un plastificante Aditec 204 R para retardar la hidratación del cemento y así mantener la mezcla trabajable durante más tiempo a altas temperaturas (30 a 40 °C).
- Un Hiperplastificante Millenium a una dosis de 400cc a 600cc.

BENEFICIOS

- Amigable con el ambiente.
- Fácilmente soluble en agua a temperatura ambiente.
- Libre de álcalis y sustancias tóxicas.
- No es caustico.
- Considerable reducción de rebote.
- No contiene cloruros
- No corroe tuberías de la máquina de lanzado ni el acero de refuerzo.
- Al no contener álcalis, no contamina el agua del subsuelo por lixiviación.
- Aumenta la adherencia del concreto lanzado sobre roca y concreto, facilitando la proyección sobre cabeza.

PRECAUCIONES

El efecto del acelerante para concreto lanzado depende de:

- La correcta elección del tipo de cemento y la edad del mismo.
- La temperatura del sustrato y del concreto.
- El espesor de las capas y el método de proyección del concreto.
- La cantidad y uniformidad del agua que se suministre al concreto en la boquilla.

Protéjase utilizando guantes de nitrilo o caucho, gafas de seguridad, mascarillas con filtro de vapores orgánicos y botas de hule.

Si el producto entra en contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua.

PRESENTACION

Envase plástico de 230kg.

Al granel de 1300kg.

ALMACENAMIENTO

Seis meses en el envase original bien cerrado, en sitio fresco y bajo techo.

CODIGOS R Y S:

R36/R37/R38 - S2/S24/S25

HT - 020 - 2017

ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. mantiene la alta calidad de sus productos y procesos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

ADITEC ECUADOR

Durán.- Vía Durán Tambo Km 5 , Solar 3. Área Industrial Las Brisas - PBX: (04) 602 6090 – 602 6089
Quito.- Nazareth OEI – 166 y Melchor Toaza - PBX: (02) 280 4400 – 280 8776

ADITEC REP. DOMINICANA

Santo Domingo.- Calle Palmito No. 6, Residencial Palmarejito, Municipio Santo Domingo Oeste
Telf. 809 328 0202

Web: www.aditec-ec.com - e-mail: servicio@aditec-ec.com